

EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA (SEMAS) do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do PREGÃO PRESENCIAL Nº 2019.2802-002SEMAS

UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS

DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS: 1005.08.244.0801.2.063

ELEMENTO DE DESPESA: 3.3.90.30.00

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MATERIAL DE LIMPEZA, COZINHA E CONSUMO PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA CASA DO ENFERMO, JUNTO A SECRETARIA DE ASSISTENCIA SOCIAL DO MUNICIPIO DE LIMOEIRO DO NORTE - CE

VIGÊNCIA DO CONTRATO: 31 DE DEZEMBRO DE 2019

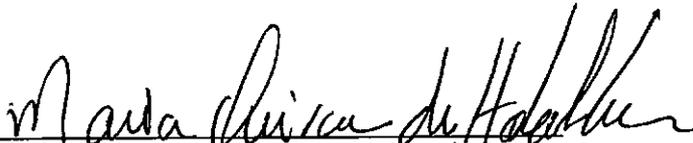
CONTRATADO: MAVI COMERCIAL DE PAPELARIA E ALIMENTOS LTDA ME

ASSINA PELO CONTRATADO: ALESSANDRA GOMES BATISTA

ASSINA PELO CONTRATANTE: Maria Arivan de Holanda Lucena

VALOR GLOBAL: R\$ 13.027,36 (treze mil, vinte e sete reais e trinta e seis centavos)

LIMOEIRO DO NORTE- CE, 02 de Maio de 2019



Maria Arivan de Holanda Lucena

Ordenadora De Despesas da Secretaria Municipal de Assistência Social e de Políticas Públicas para Mulheres, Crianças e Adolescentes e Pessoas com Deficiência - SEMAS