



EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do PREGÃO PRESENCIAL Nº 2019.0705-002SEMAS

UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS

DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS: 1005.08.244.0803.2.050

ELEMENTO DE DESPESA: 3.3.90.32.00

OBJETO: REGISTRO DE PREÇO AQUISIÇÃO DE PRODUTOS E MERCADORIAS PARA COMPOSIÇÃO DE KIT BEBE, JUNTO A SECRETARIA DE ASSISTENCIA SOCIAL DO MUNICIPIO DE LIMOEIRO DO NORTE-CE

VIGÊNCIA DO CONTRATO: DE ACORDO COM O CONTRATO

CONTRATADO: M.A.R. DAS CHAGAS EPP

ASSINA PELO CONTRATADO: LUZINETE BANDEIRA DE OLIVEIRA

ASSINA PELO CONTRATANTE: MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA

VALOR GLOBAL: R\$ 35.220,00 (Trinta e cinco mil, duzentos e vinte reais).

LIMOEIRO DO NORTE- CE, 28 de Junho de 2019

Maria Arivan de Holanda Lucena

Ordenadora De Despesas da Secretaria Municipal de Assistência Social e de Políticas Públicas para Mulheres, Crianças e Adolescentes e Pessoas com Deficiência – SEMAS