

## **ESTADO DO CEARA** PREFEITURA MUNICIPAL DE LIMOEIRO DO NORTE

## **EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL**



SECRETARIA MUNICIPAL DE ATIVIDADES ECONOMICAS, RECURSOS HIDRICOS E ENERGETICOS E MEIO AMBIENTE - SEMAE do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do DISPENSA DE LICITAÇÃO N.º 2019.0711-002DL-SEMAE:

UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ATIVIDADES ECONOMICAS, RECURSOS HIDRICOS E ENERGETICOS E MEIO AMBIENTE -SEMAE

DOTAÇÃO ORCAMENTÁRIA: 0601,20,122,2001,2,011

ELEMENTO DE DESPESA: 3.3.90.39.00

OBJETO: Referente a serviços de montagem e instalação de barraquinhas e ambientação do espaço rural no evento FENERJ que acontecerá nos dias 07 à 09 de Novembro de 2019, na Praça da Rodoviária do Município de Limoeiro do Norte-Ce, através da Secretaria Municipal de Atividades Econômicas, Recursos Hídricos Energéticos E Meio Ambiente - SEMAE do Município de Limoeiro do Norte-Ce.

VIGÊNCIA DO CONTRATO: DE ACORDO COM O CONTRATO

CONTRATADO: C.A.SILVA COSTA ME

ASSINA PELO CONTRATANTE: ÉDERSON CLEYTON DA COSTA CASTRO

ASSINA PELO CONTRATADO: CHARLES ANDERSON SILVA COSTA

**VALOR** GLOBAL R\$ 17.280,00(Dezessete mil, duzentos e oitenta reals)

Limoeiro do Norte - CE 07 de Novembro de 2019.

Éderson Cleyton de Costa Castro

Secretário Municipal de Atividades Econômicas, Recursos Hídricos e Energéticos e Meio Ambiente \ SEMAE