



**EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL**

**SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS** do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do **PREGÃO PRESENCIAL Nº2018.1909-001GM**

**UNIDADE ADMINISTRATIVA:** SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA – SEMAS

**DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS:** 1005.08.122.0801.2.059

**ELEMENTO DE DESPESA:** 4.4.90.52.00

**OBJETO:** AQUISIÇÃO DE AR CONDICIONADOS, VENTILADORES E BEBEDOUROS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS SECRETARIAS DE EDUCAÇÃO, GESTÃO E FINANÇAS (SEGEF), INFRAESTRUTURA, GABINETE E ASSISTÊNCIA SOCIAL DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE – CE

**VIGÊNCIA DO CONTRATO:** DE ACORDO COM O CONTRATO

**CONTRATADO:** FB COMERCIO DE PAPELARIA E SERVICOS EIRELI - ME

**ASSINA PELO CONTRATADO:** FRANCISCO NARCELIO CAVALCANTE DE OLIVEIRA

**ASSINA PELO CONTRATANTE:** MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA

**VALOR GLOBAL:** R\$ 11.500,00(Onze mil e quinhentos reais)

LIMOEIRO DO NORTE - CE, 01 de Novembro de 2018

MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA

ORDENADORA DE DESPESAS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS para Mulheres, Crianças e Adolescentes e Pessoas com Deficiência – SEMAS