

**EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL**

**SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLITICAS PUBLICAS PARA MULHERES CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS** do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual Nº **20200377** resultante do **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2020.0911-001SEMAS**

**UNIDADE:** SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLITICAS PUBLICAS PARA MULHERES CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA – SEMAS

**DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS:** 1001.08.244.0803.2.051 – Concessão de benefícios eventuais da assistência social

**ELEMENTO DE DESPESA:** 3.3.90.32.00. Material, bem ou serviço para distribuição gratuita

**OBJETO:** REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MATERIAL PARA DISTRIBUIÇÃO GRATUITA (KIT'S DE BEBÊ), DE BENEFICIOS EVENTUAIS, PARA O FORTALECIMENTO DOS VINCULOS FAMILIARES DOS SERVIÇOS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLITICAS PUBLICAS PARA MULHERES CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE

**VIGÊNCIA DO CONTRATO:** 31 DE DEZEMBRO DE 2020

**CONTRATADO:** DIAGA COMERCIO DE ALIMENTOS E REPRESENTAÇÕES LTDA/ME

**ASSINA PELO CONTRATADO:** EUDISMAR CAVALCANTE DE ARRUDA

**ASSINA PELO CONTRATANTE:** MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA

**VALOR GLOBAL R\$ 12.331,00(Doze mil, trezentos e trinta e um reais )**

Limoeiro do Norte/CE, 01 de Dezembro de 2020



Maria Arivan de Holanda Lucena

**Secretaria Municipal de Assistência Social e de Políticas Públicas para Mulheres Crianças e Adolescentes e Pessoas com Deficiência - SEMAS**