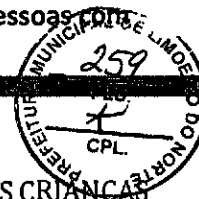




Prefeitura Municipal de Limoeiro do Norte - Ceará
Secretaria de Assistência Social e Políticas para Mulheres, Crianças, Adolescentes e Pessoas com Deficiência



EXTRATO DE ADITIVO CONTRATUAL

A SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE - CE, TORNA PÚBLICO O EXTRATO DO PRIMEIRO TERMO DE ADITIVO AO CONTRATO Nº 20210018, RESULTANTE DO PREGÃO PRESENCIAL Nº 2020.0511-001SEMAS. UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS, DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 1001. 08.244.0802.2.061 - COMISSÃO DE BENEFÍCIOS EVENTUAIS DA ASSISTÊNCIA SOCIAL - CLASSIFICAÇÃO ECONÔMICA 3.3.90.32.00 - MATERIAL, BEM OU SERVIÇO PARA DISTRIBUIÇÃO GRATUITA, FONTE DE RECURSOS: PRÓPRIOS, OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA AQUISIÇÃO DE URNAS MORTUARIAS E SERVIÇOS DE AUXÍLIOS FUNERÁRIOS, JUNTO A SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - (SEMAS) DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE. VIGÊNCIA DO ADITIVO 02 (DOIS) MESES. CONTRATADO: V P DA SILVA FUNERARIA ME, INSCRITA NO CNPJ/MF SOB O Nº 17.643.928/0001-97. SIGNATÁRIOS: MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA E VENANCIO PEREIRA DA SILVA. LIMOEIRO DO NORTE - CE, 30 DE DEZEMBRO DE 2021