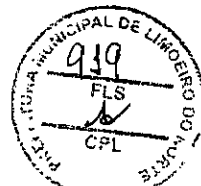


EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL



SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do **PREGÃO PRESENCIAL – Nº 2020.0708-001PMLN**

UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS

DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS: 1005.08.122.0801.2.060

ELEMENTO DE DESPESA: 3.3.90.30.00

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA REGISTRO DE PREÇO E FORNECIMENTO DE PEÇAS E ACESSÓRIOS GENUINOS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE - CE

VIGÊNCIA DO CONTRATO: DE ACORDO COM O CONTRATO

CONTRATADO: UNIVERSAL TRATORES COMERCIO DE PEÇAS & SERVIÇOS EIRELI

ASSINA PELO CONTRATADO: FRANCIONE SILVA DE SOUSA ROBERTO

ASSINA PELO CONTRATANTE: MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA

VALOR GLOBAL: R\$ 11.375,00(onze mil, trezentos e setenta e cinco reais)

Limoeiro do Norte/CE, 23 de Setembro de 2020

Maria Arivan De Holanda Lucena

Ordenadora de Despesas da Secretaria Municipal de Assistência Social e de Políticas Públicas Para Mulheres, Crianças e Adolescentes e Pessoas com Deficiência - SEMAS