



**AVISO DE HOMOLOGAÇÃO**

**Objeto: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2021.1702-001SECSA.** O Município de Limoeiro do Norte, através do Ordenador de Despesa da Secretaria de Saúde do Município de Limoeiro do Norte/CE, torna público a divulgação do resultado da licitação acima mencionada cujo objeto é: **RECARGA DE OXIGÊNIO MEDICINAL PARA ATENDER O SETOR DE URGÊNCIA E EMERGÊNCIA - SAMU, ATENÇÃO DOMICILIAR E SETOR DE AMBULÂNCIAS DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE - CE, DE RESPONSABILIDADE DA SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE**, vencedora a empresa: - **GAHE GASES E TRANSPORTES EIRELI - CNPJ Nº 33.152.064/0001-67, LOTES 01- AMPLA PARTICIPAÇÃO - 75.200,00(SETENTA E CINCO MIL E DUZENTOS REAIS), LOTE 02 - COTA RESERVADA PARA ME/EPP/MEI - 18.800,00(DEZOITO MIL E OITOCENTOS REAIS), Valor Global da proposta de R\$ 94.000,00(noventa e quatro mil reais), tendo o valor da mesma sido **Homologado**. Para maiores informações procurar na sala de reuniões da Comissão, na Rua Cel. Antônio Joaquim nº 2121, Centro - Limoeiro do Norte - Ceará. Nos horários de 08h00min às 13h00min, em dias úteis, ou através do site TCE - tribunal de contas do estado do Ceará. Limoeiro do Norte/CE, 12 de Março de 2021, Deolino Júnior Ibiapina.**

**A ser publicado dia 15 de Março de 2021**

**JORNAL DE GRANDE CIRCULAÇÃO (O POVO)**  
**DIÁRIO OFICIAL DA UNIÃO - (DOU)**  
**DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO - (DOM)**