



EXTRATO DE INSTRUMENTO CONTRATUAL - A SECRETARIA DE ATIVIDADES ECONÔMICAS, EMPREENDEDORISMO, TURISMO, RECURSOS HÍDRICOS, ENERGÉTICOS E MEIO AMBIENTE DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE- CE, TORNA PÚBLICO O EXTRATO DO CONTRATO Nº 20210009, RESULTANTE DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2020.1012-001SECSA. UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ATIVIDADES ECONÔMICAS, EMPREENDEDORISMO, TURISMO, RECURSOS HÍDRICOS, ENERGÉTICOS E MEIO AMBIENTE - SEMAE, DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 0601.20.122.2001.2.019 - GERENCIAMENTO DAS ATIVIDADES DA SECRETARIA; ELEMENTO DE DESPESAS: 3.3.90.30.00 - MATERIAL DE CONSUMO; FONTE DE RECURSOS: PRÓPRIOS; OBJETO: AQUISIÇÃO DE COMBUSTÍVEIS E DERIVADOS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE ATIVIDADES ECONÔMICAS, EMPREENDIMENTOS, TURISMO, RECURSOS HÍDRICOS, ENERGÉTICOS E MEIO AMBIENTE DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE - CE. VIGÊNCIA DO ADITIVO: 12 (DOZE) MESES. CONTRATADO: SÃO MATHEUS COMERCIAL DE GAS LTDA, CNPJ Nº 10.404.912/0005-06. SIGNATÁRIOS: EDERSON CLEYTON DA COSTA CASTRO / JAILTON OLIVEIRA BATISTA. VALOR GLOBAL DE R\$ 143.643,60 (CENTO E QUARENTA E TRÊS MIL, SEISCENTOS E QUARENTA E TRÊS REAIS E SESENTA CENTAVOS). LIMOEIRO DO NORTE - CE, 05 DE JANEIRO DE 2021