



Diário Oficial

do Município de Limoeiro do Norte-CE

Instituído pelo art. 100 da Lei Orgânica do Município de Limoeiro do Norte, com a nova redação dada pela Emenda 001/2017

ANO V - Nº 1.068, DE 07 DE OUTUBRO DE 2021

SEÇÃO DO PODER EXECUTIVO

Secretaria Municipal de Finanças,
Orçamentos e Planejamento (SEFIN)

COMISSÃO DE LICITAÇÕES E PREGÕES

EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL

A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO BÁSICA DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE TORNA PÚBLICO O EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL Nº 20210585, RESULTANTE DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2021.2203001-PMLN, UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA DE EDUCAÇÃO BÁSICA; DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 0801.123611202.2.033 GERENCIAMENTO DO ENSINO FUNDAMENTAL - FU NDEB 40%, CLASSIFICAÇÃO ECONÔMICA 3.3.90.30.00 MATERIAL DE CONSUMO, NO VALOR DE R\$ 9.249,40 / 0802.121221203.2.039 GERENCIAMENTO DA SEC. MUN. DE EDUCAÇÃO BÁSICA (SEMEB), CLASSIFICAÇÃO ECONÔMICA 3.3.90.30.00 MATERIAL DE CONSUMO, NO VALOR DE R\$ 5.073,65, FONTE DE RECURSO: FUNDEB/PRÓPRIOS; OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES DE MATERIAL DE LIMPEZA E HIGIENE, PARA ATENDER AS DEMANDAS DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO BÁSICA DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE. VIGÊNCIA DO CONTRATO: ATÉ 31 DE DEZEMBRO DE 2021. CONTRATADA: EXPRESSO DISTRIBUIDORA EIRELI, INSCRITA NO CNPJ Nº 25.179.741/0001-02, VALOR GLOBAL: R\$14.323,05 (QUATORZE MIL, TREZENTOS E VINTE E TRES REAIS E CINCO CENTAVOS). SIGNATARIOS: MARIA DE FÁTIMA HOLANDA DOS SANTOS / FELIPE LIMA SOARES. LIMOEIRO DO NORTE/CE, 28 DE SETEMBRO DE 2021.

EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL

A SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E POLÍTICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS, ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE, TORNA PÚBLICO O EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL Nº 20210590, RESULTANTE DA ADESÃO Nº 2021.1709002 - PMLN: UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E POLÍTICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS, ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA; DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 1005.08.122.0801.2.072 GERENCIAMENTO DA SECRETARIA, ELEMENTO DE DESPESAS: 4.4.90.52.00 - MATERIAL PERMANENTE, FONTE DE RECURSOS: PRÓPRIOS; OBJETO: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS E EQUIPAMENTOS PERMANENTES, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE. VIGÊNCIA DO CONTRATO: 31 DE DEZEMBRO DE 2021. CONTRATADA: MARINHO SOARES COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA - ME, CNPJ: 08.458.279/0001-63, VALOR GLOBAL: R\$ 27.213,00 (VINTE E SETE MIL E DUZENTOS E TREZE REAIS). SIGNATARIOS: MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA / JONATHAN FERREIRA VIEIRA, LIMOEIRO DO NORTE/CE, 29 DE SETEMBRO DE 2021.

EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL

A SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA E URBANISMO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE, TORNA PÚBLICO O EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL Nº 20210591, RESULTANTE DA ADESÃO Nº 2021.1709002 - PMLN: UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA E URBANISMO; DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 0701 15 122 1501 2.022 GERENCIAMENTO DA SECRETARIA, ELEMENTO DE DESPESAS: 4.4.90.52.00 - MATERIAL PERMANENTE, FONTE

DE RECURSOS: PRÓPRIOS; OBJETO: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS E EQUIPAMENTOS PERMANENTES, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA E URBANISMO DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE. VIGÊNCIA DO CONTRATO: 31 DE DEZEMBRO DE 2021. CONTRATADA: MARINHO SOARES COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA - ME, CNPJ: 08.458.279/0001-63, VALOR GLOBAL: R\$ 2.188,00 (DOIS MIL, CENTO E OITENTA E OITO REAIS). SIGNATARIOS: FRANCISCO VALDO FREITAS DE LEMOS / JONATHAN FERREIRA VIEIRA, LIMOEIRO DO NORTE/CE, 29 DE SETEMBRO DE 2021.

EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL

A SECRETARIA DE FINANÇAS, ORÇAMENTOS E PLANEJAMENTO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE, TORNA PÚBLICO O EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL Nº 20210592, RESULTANTE DA ADESÃO Nº 2021.1709002 - PMLN: UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA DE FINANÇAS, ORÇAMENTOS E PLANEJAMENTO; DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA 0101 04 122 0401 2.001 GERENCIAMENTO DA SECRETARIA, ELEMENTO DE DESPESAS: 4.4.90.52.00 - MATERIAL PERMANENTE, FONTE DE RECURSOS: PRÓPRIOS; OBJETO: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS E EQUIPAMENTOS PERMANENTES, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE SECRETARIA DE SECRETARIA DE FINANÇAS, ORÇAMENTOS E PLANEJAMENTO DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE. VIGÊNCIA DO CONTRATO: 31 DE DEZEMBRO DE 2021. CONTRATADA: MARINHO SOARES COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA - ME, CNPJ: 08.458.279/0001-63, VALOR GLOBAL: R\$ 9.400,00 (NOVE MIL E QUATROCENTOS REAIS). SIGNATARIOS: JOSÁ ALMAR SANTIAGO DE ALMEIDA / JONATHAN FERREIRA VIEIRA, LIMOEIRO DO NORTE/CE, 29 DE SETEMBRO DE 2021.

EXTRATO DE INSTRUMENTO CONTRATUAL

A SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA E URBANISMO DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE - CE, TORNA PÚBLICO O EXTRATO DO CONTRATO Nº 20210589, RESULTANTE DA INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO Nº 2021.2109-001/SEINFRA, DOTAÇÃO(S) ORÇAMENTÁRIA(S): 15 122 1501 2.022 - GERENCIAMENTO DA SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA E URBANISMO; ELEMENTO DE DESPESAS: 3.3.90.39.00 - OUTROS SERV. DE TERC. PESSOAS JURÍDICAS; FONTE DE RECURSOS: PRÓPRIOS. OBJETO: AQUISIÇÃO DE SOLUÇÕES DESENVOLVIDAS PELA ALTOQI CONFORME DESCRITIVO, QUANTIDADES E ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NESTA PROPOSTA, INCLUSO O SUPORTE TÉCNICO. VIGÊNCIA DO CONTRATO: 12 (DOZE) MESES. CONTRATADO: MN TECNOLOGIA E TREINAMENTO LTDA. CNPJ Nº 03.984.954/0001-74. SIGNATARIOS: FRANCISCO VALDO FREITAS DE LEMOS E STELLA MARIS MACIEL SEBASTIÃO. VALOR TOTAL DE R\$ 8.580,00 (OITO MIL, QUINHENTOS E OITENTA REAIS) LIMOEIRO DO NORTE - CE, 29 DE SETEMBRO DE 2021.

EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 20210593

REFERENTE AO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2021.0809-001/SEMAS. CUJO OBJETO É O REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES DE PRODUTOS DE HIGIENE E LIMPEZA, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA CASA DE APOIO AO ENFERMO EM FORTALEZA DA SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE, ATRAVÉS DO SRA. MARIA ARIVAN