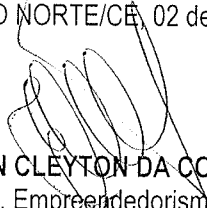


TERMO DE RATIFICAÇÃO

O SECRETÁRIO DE ATIVIDADES ECONÔMICAS, EMPREENDEDORISMO, TURISMO, RECURSOS HIDRICOS E ENERGÉTICOS E MEIO AMBIENTE DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE - CE, vem no uso de suas atribuições legais, de acordo com o que determina o art. 26 da Lei 8.666/93 e suas alterações posteriores, e considerando o que consta do presente processo administrativo, RATIFICAR a declaração da **DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 2021.0202003/SEMAE** com Fundamento Legal: **ARTIGO 24º, INCISO IV DA LEI FEDERAL Nº 8.666 DE 21 DE JUNHO DE 1993 E SUAS ALTERAÇÕES POSTERIORES**, e suas alterações, que tem como objeto **PRESTAÇÃO DE SERVIÇO DE LOCAÇÃO DE LINK DE INTERNET DEDICADO PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ATIVIDADES ECONÔMICAS, EMPREENDEDORISMO, TURISMO, RECURSOS HIDRICOS E ENERGÉTICOS E MEIO AMBIENTE DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE**, em favor da empresa: **CONCEITOS NET SERVICOS DE COMUNICACAO E MULTIMIDIA EIRELI**, inscrita no C.N.P.J. sob o nº **05.548.307/0001-45**, com valor total de R\$ 1.125,00 (Um mil, cento e vinte e cinco reais). Dotação Orçamentária: 0601.20.122.2001.2.019 – Gerenciamento da Secretaria Municipal; Elemento de despesas: 3.3.90.40.00 – Serviço tecnologia informação/Comunicação - Pessoa Jurídica, Fonte De Recursos: 1001000000 – ORDINARIO; determinando que se proceda à publicação do devido extrato.

LIMOEIRO DO NORTE/CE, 02 de fevereiro de 2021.



ÉDERSON CLEYTON DA COSTA CASTRO

Secretário Municipal de Atividades Econômicas, Empreendedorismo, Turismo, Recursos Hídricos e Energéticos e Meio Ambiente - SEMAE