



EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL – A SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIAS DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE TORNA PÚBLICO O EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL Nº 20210254, RESULTANTE DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2021.3003001-SEMAS, UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA; DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 1001.08.244.0803.2.063 – CONCESSÃO DE BENEFÍCIOS EVENTUAIS DA ASSISTÊNCIA SOCIAL. ELEMENTO DE DESPESAS: 3.3.90.32.00 – MATERIAL, BEM OU SERVIÇO PARA DISTRIBUIÇÃO GRATUITA; FONTE DE RECURSO: PRÓPRIOS NO VALOR DE 31.678,18 / OUTROS RECURSOS A ASSISTÊNCIA SOCIAL – FEAS(COVID) NO VALOR DE 31.678,18; OBJETO: AQUISIÇÕES DE PRODUTOS DE ALIMENTAÇÃO PARA MONTAGEM DE CESTAS BÁSICAS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE. VIGÊNCIA DO CONTRATO: ATÉ 31 DE DEZEMBRO DE 2021. CONTRATADA: LETYCIA GLENDA DE MOURA SOUSA MEI (MERCADINHO SOUSA), INSCRITA NO CNPJ Nº 33.982.024/0001-42. VALOR GLOBAL: R\$ 63.356,56 (SESSENTA E TRÊS MIL, TREZENTOS E CINQUENTA E SEIS REAIS E CINQUENTA E SEIS CENTAVOS). SIGNATARIOS: MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA / LETYCIA GLENDA DE MOURA SOUSA LIMOEIRO DO NORTE/CE, 28 DE ABRIL DE 2021.