



Prefeitura Municipal de Limoeiro do Norte - Ceará
Secretaria de Assistência Social e Políticas para Mulheres, Crianças, Adolescentes e
com Deficiência

EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL

A SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE TORNA PÚBLICO O EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL Nº 20210371, RESULTANTE DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2021.0804001-PMLN, UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL; DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 1005.08.122.0801.2.072 – GERENCIAMENTO DAS ATIVIDADES DA SECRETARIA, ELEMENTO DE DESPESAS: 3.3.90.30.00 – MATERIAL DE CONSUMO, FONTE DE RECURSO: PRÓPRIOS; OBJETO: AQUISIÇÕES DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE. VIGÊNCIA DO CONTRATO: ATÉ 31 DE DEZEMBRO DE 2021. CONTRATADA: EGR COMERCIO E SERVIÇOS EIRELI, INSCRITA NO CNPJ Nº 24.083.452/0001-42, VALOR R\$28.463,20 (VINTE E DITO MIL, QUATROCENTOS E SESENTA E TRÊS REAIS E VINTE CENTAVOS). SIGNATÁRIOS: MARIA ARIVAN DE HOLLANDA LUCENA/ GABRIEL MANSUETO ROCHA NETO. LIMOEIRO DO NORTE/CE, 06 DE JULHO DE 2021.