

**TERMO DE RATIFICAÇÃO**

O SECRETARIO DE FINANÇAS, ORÇAMENTO E PLANEJAMENTO DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE, vem no uso de suas atribuições legais, de acordo com o que determina o art. 26 da Lei 8.666/93 e suas alterações posteriores, e considerando o que consta do presente processo administrativo, RATIFICAR a declaração da **DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 2021.2403-003/SEFIN** com Fundamento Legal: ARTIGO 24º, INCISO II DA LEI FEDERAL Nº 8.666 E SUAS ALTERAÇÕES POSTERIORES, que tem como objeto a **AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS, ORÇAMENTO E PLANEJAMENTO DE LIMOEIRO DO NORTE-CE**, em favor da empresa: **COMERCIAL JOSÉ DINO DE MATERIAL DE CONSTRUÇÃO LTDA**, inscrita no C.N.P.J. sob o nº **07.625.163/0002-90**, com valor total de **R\$ 10.188,00** (Dez mil, cento e oitenta e oito reais). Dotação Orçamentária: 0101.04.122.0401.2.001 – Gerenciamento da Secretaria; Elemento de despesas: 4.4.90.52.00 – Equipamentos e material permanente, **FONTE DE RECURSOS: 1001000000 – ORDINARIO**; determinando que se proceda à publicação do devido extrato.

LIMOEIRO DO NORTE/CE, 26 de Março de 2021.

  
José Amal Santiago de Almeida

Secretário de Finanças, Orçamento e Planejamento do Município de Limoeiro do Norte/CE