



Diário Oficial

do Município de Limoeiro do Norte-CE

DOM

Instituído pelo art. 100 da Lei Orgânica do Município de Limoeiro do Norte, com a nova redação dada pela Emenda 001/2017

ANO V - Nº 1.100, DE 25 DE NOVEMBRO DE 2021.

SEÇÃO DO PODER EXECUTIVO

Secretaria Municipal de Finanças,
Orçamentos e Planejamento (SEFIN)

COMISSÃO DE LICITAÇÕES E PREGÕES

AVISO DE HOMOLOGAÇÃO

Objeto: **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2021.1910-002/SECULT**. O Município de Limoeiro do Norte, através da Secretaria de Cultura e Turismo torna público a divulgação do resultado da licitação acima mencionada cujo objeto é: **LOCAÇÃO DE EQUIPAMENTO DE SOM E ILUMINAÇÃO, CONTRATAÇÃO DE GRUPO TEATRAL PARA ENCENAÇÃO DE PRESÉPIO VIVO, SERVIÇO DE SHOW PIROTÉCNICO E PRODUÇÃO MUSICAL NO PERÍODO NATALINO E RÉVEILLON QUE COMPREENDE DE 01/12/2021 A 06/01/2022, COMO TAMBÉM A AQUISIÇÃO DE MATERIAL PARA ORNAMENTAÇÃO NATALINA DE PRÉDIOS E ESPAÇOS PÚBLICOS, DE INTERESSE DA SECRETARIA DE CULTURA E TURISMO DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE**, do qual sagrou-se vencedora as empresas: 01: F. E. COSTA LIMA – CNPJ Nº 35.826.463/0001-91, vencedor do lote 01, com o valor global de R\$ 54.989,77 (Cinquenta e quatro mil, novecentos e oitenta e nove reais e setenta e sete centavos), 02: J.L COSTA ESTEVAM ME – CNPJ Nº 32.216.752/0001-80, vencedor dos lotes 02,03 e 04, com o valor global de R\$ 32.700,00 (Trinta e dois mil e setecentos reais), 03: AP DE SOUSA EVENTOS – CNPJ Nº 08.346.585/0001-08, vencedor do lote 05, com o valor global de R\$ 7.266,00 (sete mil, duzentos e sessenta e seis reais), tendo o processo sido Homologado com o valor global de R\$ 94.955,77 (noventa e quatro mil, novecentos e cinquenta e cinco reais e setenta e sete centavos), para maiores informações procurar na sala de reuniões da Comissão, Rua Cel. Antônio Joaquim nº 2121, Centro – Limoeiro do Norte – Ceará, nos horários de 08h00min às 13h00min, em dias úteis, ou através do site: TCE – Tribunal de Contas do Estado do Ceará. Limoeiro do Norte/CE, 24 de novembro de 2021, J. Alan Pinheiro Guimarães - SECRETÁRIO DE CULTURA E TURISMO DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE.

Secretaria Municipal de Atividades Econômicas, Recursos Hídricos e Energéticos e Meio Ambiente (SEMAE)

PORTARIAS

PORTARIA N.º 01/2021, de 01 de outubro de 2021. O Secretário Municipal e a Secretária Executiva da Secretaria Municipal de Atividades Econômicas, Recursos Hídricos e Energéticos e Meio Ambiente – SEMAE, no uso de suas atribuições legais, e RESOLVE: Art. 1º DESIGNAR o servidor Sr. Glauton Ronalt de Oliveira, inscrito no C.P.F de nº. 975.392.603-00 como Agente Municipal de Desenvolvimento. Art. 2º O Agente Municipal de Desenvolvimento é parte indispensável para a efetivação no município do Programa de Empreendedorismo, promovido pela Secretaria Municipal de Atividades Econômicas, com fundamento na Lei Geral da Micro e Pequena Empresa junto ao “Espaço do Empreendedor, que tem como objetivo a promoção da regulamentação e implementação da Lei Geral das Micro e Pequenas Empresas – Lei Complementar nº 23/2006 e 128/2008. Art 3º. Esta portaria produzirá efeitos a partir da data da sua assinatura. Registre-se, publique-se e cumpra-se. Secretaria Municipal de Atividades Econômicas, Recursos Hídricos e Energéticos e Meio Ambiente – SEMAE, em 01 de outubro de 2021. Éderson Cleyton Costa Castro, Secretário Municipal. Dora Farias de Brito, Secretária Executiva.

PORTARIA N.º 02/2021, de 01 de outubro de 2021. O Secretário Municipal e a Secretária Executiva da Secretaria Municipal de Atividades Econômicas, Recursos Hídricos e Energéticos e Meio Ambiente – SEMAE, no uso de suas atribuições legais, e RESOLVE: Art. 1º. DESIGNAR o servidor público muni-

cipal Gime Endrigo Girão, médico veterinário concursado, para responder pelo Serviço de Inspeção de Produtos de Origem Animal, instituído pela Lei nº. 1.467/2009, vinculado a SEMAE – Secretaria Municipal de Atividades Econômicas, Empreendedorismo, Recursos Hídricos e Energéticos e Meio Ambiente. Art 2º. Esta portaria produzirá efeitos a partir da data da sua assinatura. Registre-se, publique-se e cumpra-se. Secretaria Municipal de Atividades Econômicas, Recursos Hídricos e Energéticos e Meio Ambiente – SEMAE, em 01 de outubro de 2021. Éderson Cleyton Costa Castro, Secretário Municipal. Dora Farias de Brito, Secretária Executiva.

