



**TERMO DE RATIFICAÇÃO**

A ORDENADORA DE DESPESAS DA SECRETARIA DE ATIVIDADES ECONÔMICAS, EMPREENDEDORISMO, RECURSOS HIDRICOS E ENERGÉTICOS E MEIO AMBIENTE DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE - CE, vem no uso de suas atribuições legais, de acordo com o que determina o art. 26 da Lei 8.666/93 e suas alterações posteriores, e considerando o que consta do presente processo administrativo, RATIFICAR a declaração da **DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 2021.2807-002/SEMAE** com Fundamento Legal: **ARTIGO 24º, INCISO XIII, DA LEI FEDERAL Nº 8.666 DE 21 DE JUNHO DE 1993 E SUAS ALTERAÇÕES POSTERIORES**, e suas alterações, que tem como objeto **CONTRATAÇÃO DE INSTITUIÇÃO PARA A EXECUÇÃO DO PROJETO CIDADE EMPREENDEDORA, NA MODALIDADE ULTIMATE, NO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE, DE RESPONSABILIDADE DA SECRETARIA DE ATIVIDADES ECONÔMICAS, EMPREENDEDORISMO, RECURSOS HÍDRICOS E ENERGÉTICOS E MEIO AMBIENTE**, em favor de: **SERVIÇO DE APOIO AS MICRO E PEQUENAS EMPRESAS - SEBRAE, inscrita no C.N.P.J. sob o nº 07.121.494/0001-01**, com valor total R\$ 30.000,00 (trinta mil reais). Dotação Orçamentária: 0601 20 122 2001 2.019 – Gerenciamento da Secretaria; ELEMENTO DE DESPESAS: 3.3.50.41.00 – Contribuições; FONTE DE RECURSOS: Próprios; determinando que se proceda à publicação do devido extrato.

LIMOEIRO DO NORTE/CE, 29 de Junho de 2021.

**DORA FARIAS DE BRITO**

Ordenadora de despesas de Atividades Econômicas, Empreendedorismo, Recursos Hídricos e energéticos e Meio Ambiente