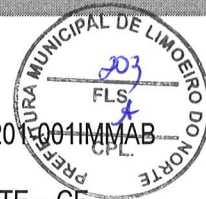




## DECLARAÇÃO DE ADESÃO

PROCESSO ADMINISTRATIVO DE ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº 2022.1201-001IMMAB



**Órgão Gerenciador:** SECRETARIA DE GOVERNO DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE – CE  
**Origem:** PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2021.1507-002/PMLN, Ata de Registro de Preços Nº 20210533.  
**Unidade Gestora Aderente (Carona):** INSTITUTO DE MEIO AMBIENTE

**OBJETO:** AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE INFORMÁTICA DESTINADOS A ATENDER AS NECESSIDADES DO INSTITUTO DE MEIO AMBIENTE DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE - CE.

A Superintendente do Instituto De Meio Ambiente, vem emitir a presente DECLARAÇÃO DE ADESÃO Nº 2022.1201-001IMMAB, À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 20210533, gerenciada pela SECRETARIA DE GOVERNO DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE – CE, celebrada em decorrência do PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2021.1507-002/PMLN, fundamentada no artigo 15, da Lei Federal nº 8.666/93, em favor dos fornecedores abaixo discriminados:

**FORNECEDOR:** POSITIVO COMÉRCIO DE ARTIGOS DE PAPELARIA LTDA, inscrita no CNPJ Nº 37.990.239/0001-66;

**VALOR GLOBAL:** R\$ 12.950,00 (DOZE MIL, NOVECENTOS E CINQUENTA REAIS);

**VIGÊNCIA DO CONTRATO:** O contrato terá vigência de até 30 de dezembro de 2022.

**CONDIÇÕES DE CONTRATAÇÃO:** Conforme constante na Ata de Registro de Preços e do Processo Licitatório mencionado.

**INSTITUTO DE MEIO AMBIENTE:**

**DOTAÇÃO ORÇAMENTARIA:** 2101 18 541 1804 2.082 – Gerenciamento do Instituto; **ELEMENTO DE DESPESAS:** 4.4.90.52.00 – Equipamentos e material permanente; **FONTE DE RECURSOS:** Próprios

Portanto, inteiro o teor da presente declaração, para que se preceda de acordo, à devida ratificação.

Limoeiro do Norte/CE, 12 de Janeiro de 2022

**Karisia Mara Lima de Oliveira**

SUPERINTENDENTE DO INSTITUTO DE MEIO AMBIENTE DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE - CE