



EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA (SEMAS) do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do PREGÃO PRESENCIAL Nº2018.2606-001SEMAS

UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA (SEMAS)

DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS: 1001.08.244.0803.2.048

ELEMENTO DE DESPESA: 3.390.32.00

OBJETO: AQUISIÇÃO DE PRODUTOS E MERCADORIAS PARA COMPOSIÇÃO DE KIT BEBE, JUNTO A SECRETARIA DE ASSISTENCIA SOCIAL DO MUNICIPIO DE LIMOEIRO DO NORTE-CE

VIGÊNCIA DO CONTRATO: 31 DE DEZEMBRO DE 2018

CONTRATADO: M.A.R. DAS CHAGAS - EPP

ASSINA PELO CONTRATADO: MARIA ALINE REGIS DAS CHAGAS

ASSINA PELO CONTRATANTE: MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA

VALOR GLOBAL: R\$ 24.920,00 (Vinte e quatro mil novecentos e vinte reais).

LIMOEIRO DO NORTE- CE, 31 de Julho de 2018

Maria Arivan de Holanda Lucena

Ordenadora De Despesas da Secretaria Municipal de Assistência Social e de Políticas Públicas para Mulheres, Crianças e Adolescentes e Pessoas com Deficiência (SEMAS)