



**EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL**

**SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA (SEMAS)** do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do PREGÃO PRESENCIAL Nº2018.2706-001 SEMAS

**UNIDADE ADMINISTRATIVA:** SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA (SEMAS)

**DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS: SEMAS:** 1005.08.122.0801.2.059 / IGD-SUAS: 1001.08.244.0802.2.045 / IGD-BF: 1001.08.244.0802.2.046

**ELEMENTO DE DESPESA:** 4.4.90.52.00

**OBJETO:** AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE, A SEREM DESTINADOS A SETORES / ORGÃOS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL E DE POLITICAS PUBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES (SEMAS) DO MUNICIPIO DE LIMOEIRO DO NORTE – CE.

**VIGÊNCIA DO CONTRATO:** 31 DE DEZEMBRO DE 2018

**CONTRATADO:** JAB COMERCIO E DISTRIBUIÇÃO DE ELETRO E ELETRONICO LTDA

**ASSINA PELO CONTRATADO:** PAULO CESAR DE ALMEIDA BATISTA

**ASSINA PELO CONTRATANTE:** Maria Arivan de Holanda Lucena

**VALOR GLOBAL: R\$:** 16.712,00 (Dezesseis mil, setecentos e doze reais)

LIMOEIRO DO NORTE- CE, 26 de Julho de 2018

**Maria Arivan de Holanda Lucena**

**Ordenadora De Despesas da Secretaria Municipal de Assistência Social e de Políticas Públicas para Mulheres, Crianças e Adolescentes e Pessoas com Deficiência (SEMAS)**