

EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do PREGÃO PRESENCIAL Nº2018.0407-001GM

UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA – SEMAS

DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS: 1005.08.122.0801.2.059

ELEMENTO DE DESPESA: 3.3.90.30.00

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MATERIAL DE CONSTRUÇÃO, ELETRICO E HIDRAULICO PARA MANUTENÇÃO DAS INSTALAÇÕES E ATIVIDADES DE DIVERSAS SECRETARIAS

VIGÊNCIA DO CONTRATO: 31 DE DEZEMBRO DE 2018

CONTRATADO: MAVI COMERCIAL DE PAPELARIA E ALIMENTOS LTDA

ASSINA PELO CONTRATADO: ALESSANDRA GOMES BATISTA

ASSINA PELO CONTRATANTE: MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA

VALOR GLOBAL: R\$: 7.334.62 (Sete mil, trezentos e trinta e quatro reais e sessenta e dois centavos)

LIMOEIRO DO NORTE - CE, 01 de Agosto de 2018



MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA
ORDENADORA DE DESPESAS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS para Mulheres, Crianças e Adolescentes e Pessoas com Deficiência – SEMAS