



**EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL**

**SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS** do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do **PREGÃO PRESENCIAL Nº2018.0910-001GM**

**UNIDADE ADMINISTRATIVA:** SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA – SEMAS

**DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS:** 1005.08.122.0801.2.059

**ELEMENTO DE DESPESA:** 3.3.90.30.00

**OBJETO:** AQUISIÇÃO DE MATERIAL DE CONSTRUÇÃO, ELETRICO E HIDRAULICO PARA MANUTENÇÃO DAS INSTALAÇÕES E ATIVIDADES DE DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICIPIO DE LIMOEIRO DO NORTE-CE

**VIGÊNCIA DO CONTRATO:** DE ACORDO COM O CONTRATO

**CONTRATADO:** COMERCIAL JOSE DINO DE MATERIAL DE CONSTRUÇÃO LTDA

**ASSINA PELO CONTRATADO:** MARIA VILMA GADELHA

**ASSINA PELO CONTRATANTE:** MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA

**VALOR GLOBAL:** R\$ 12.885,37 (Doze mil, oitocentos e oitenta e cinco reais e trinta e sete centavos)

LIMOEIRO DO NORTE - CE, 01 de Novembro de 2018

**MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA**  
**ORDENADORA DE DESPESAS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA – SEMAS**