



EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do **PREGÃO PRESENCIAL Nº2018.2711-002GM**

UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA – SEMAS

DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS: 1005.08.122.0801.2.059

ELEMENTO DE DESPESA: 3.3.90.30.00

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MATERIAL GRÁFICO PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE – CE

VIGÊNCIA DO CONTRATO: DE ACORDO COM O CONTRATO

CONTRATADO: EXPRESS COMERCIO E SERVICOS LTDA - ME

ASSINA PELO CONTRATADO: GILVAN MONTE CLAUDINO

ASSINA PELO CONTRATANTE: MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA

VALOR GLOBAL: R\$ 97.252,00 (Noventa e sete mil, duzentos e cinquenta e dois reais)

Limoeiro do Norte – CE, 02 de Janeiro de 2019

MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA
ORDENADORA DE DESPESAS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA
SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E
ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA – SEMAS