

EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL



SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do PREGÃO PRESENCIAL PARA REGISTRO DE PREÇO Nº 2019.1504-001GM

UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA – SEMAS

DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS: 1005.08.122.0801.2.060

ELEMENTO DE DESPESA: 3.3.90.30.00

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE MENOR PREÇO POR ITEM PARA REGISTRO DE PREÇO E AQUISIÇÃO DE PNEUS, CAMARA DE AR, PROTETOR E BATERIAS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICIPIO DE LIMOEIRO DO NORTE - CE

VIGÊNCIA DO CONTRATO: DE ACORDO COM O CONTRATO

CONTRATADO: A. ANCHIETA CHAVES JUNIOR ME

ASSINA PELO CONTRATADO: ADRIANA BANDEIRA CHAVES

ASSINA PELO CONTRATANTE: MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA

VALOR GLOBAL: R\$ 7.596,00 (sete mil, quinhentos e noventa e seis reais)

Limoeiro do Norte - CE, 06 de Janeiro de 2020

MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA
ORDENADORA DE DESPESAS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA – SEMAS