



**EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL**

**SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA (SEMAS)** do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do PREGÃO PRESENCIAL Nº 2019.2802-002SEMAS

**UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS**

**DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS: 1005.08.244.0801.2.063**

**ELEMENTO DE DESPESA: 3.3.90.30.00**

**OBJETO: AQUISIÇÃO DE MATERIAL DE LIMPEZA, COZINHA E CONSUMO PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA CASA DO ENFERMO, JUNTO A SECRETARIA DE ASSISTENCIA SOCIAL DO MUNICIPIO DE LIMOEIRO DO NORTE - CE**

**VIGÊNCIA DO CONTRATO: 31 DE DEZEMBRO DE 2019**

**CONTRATADO: MAVI COMERCIAL DE PAPELARIA E ALIMENTOS LTDA ME**

**ASSINA PELO CONTRATADO: ALESSANDRA GOMES BATISTA**

**ASSINA PELO CONTRATANTE: Maria Arivan de Holanda Lucena**

**VALOR GLOBAL: R\$ 13.027,36 (treze mil, vinte e sete reais e trinta e seis centavos)**

LIMOEIRO DO NORTE- CE, 02 de Maio de 2019

  
\_\_\_\_\_  
Maria Arivan de Holanda Lucena

**Ordenadora De Despesas da Secretaria Municipal de Assistência Social e de Políticas Públicas para Mulheres, Crianças e Adolescentes e Pessoas com Deficiência - SEMAS**