



EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL

SECRETARIA MUNICIPAL DE ATIVIDADES ECONÔMICAS, RECURSOS HÍDRICOS, ENERGÉTICOS E MEIO AMBIENTE – SEMAE do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do **DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 2019.3110-002DL - SEMAE**

UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ATIVIDADES ECONÔMICAS, RECURSOS HÍDRICOS, ENERGÉTICOS E MEIO AMBIENTE – SEMAE

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 0601.20.122.2001.2.011

ELEMENTO DE DESPESA: 3.3.90.30.00

OBJETO: Aquisição de Blusas em malha sublimadas, blusas gola polo, e camisas social para atender as necessidades da SEMAE e ESPAÇO DO EMPREENDEDOR no evento 2º FEIRA DA AGRICULTURA FAMILIAR de Limoeiro do Norte - CE, de 07 à 09 de Novembro de 2019, na Praça da Rodoviária do Município de Limoeiro do Norte-Ce, através da Secretaria Municipal de Atividades Econômicas, Recursos Hídricos Energéticos E Meio Ambiente - SEMAE do Município de Limoeiro do Norte-Ce.

VIGÊNCIA DO CONTRATO: DE ACORDO COM O CONTRATO

CONTRATADO: EMANOELA DANTAS SILVEIRA MEI

ASSINA PELO CONTRATADO: EMANOELA DANTAS SILVEIRA

ASSINA PELO CONTRATANTE: EDERSON CLEYTON DA COSTA CASTRO

VALOR GLOBAL R\$ 2.428,00(Dois mil, quatrocentos e vinte e oito reais)

LIMOEIRO DO NORTE - CE, 31 de outubro de 2019

EDERSON CLEYTON DA COSTA CASTRO
ORDENADOR DE DESPESAS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ATIVIDADES
ECONÔMICAS, RECURSOS HÍDRICOS, ENERGÉTICOS E MEIO AMBIENTE -
SEMAE