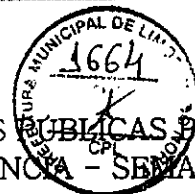


EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL



SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do PREGÃO ELETRÔNICO - Nº 2019.1004-001GM

UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS

DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS: 1005.08.122.0801.2.059

ELEMENTO DE DESPESA: 3.3.90.30.00

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MATERIAL DE EXPEDIENTE, CONSUMO E LIMPEZA PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE - CE

VIGÊNCIA DO CONTRATO: DE ACORDO COM O CONTRATO

CONTRATADO: MAVI COMERCIAL DE PAPELARIA E ALIMENTOS LTDA

ASSINA PELO CONTRATADO: ALESSANDRA GOMES BATISTA

ASSINA PELO CONTRATANTE: MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA

VALOR GLOBAL: R\$ 34.646,92(Trinta e quatro mil, seiscentos e quarenta e seis reais e noventa e dois centavos).

Limoeiro do Norte/CE, 10 de Junho de 2019

MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA

ORDENADORA DE DESPESAS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS