

EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do **PREGÃO PRESENCIAL - Nº 2020.2201-001GM**

UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS

DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS: 1005.08.122.0801.2.060

ELEMENTO DE DESPESA: 3.3.90.30.00

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA FORNECIMENTO DE COMBUSTÍVEIS, LUBRIFICANTES, GRAXAS, DERIVADOS E FILTROS, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES DO ANEXO I, TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL

VIGÊNCIA DO CONTRATO: DE ACORDO COM O CONTRATO

CONTRATADO: SÃO MATHEUS COMERCIAL DE GAS LTDA

ASSINA PELO CONTRATADO: ELIZEU DA SILVA XAVIER

ASSINA PELO CONTRATANTE: MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA

VALOR GLOBAL: R\$ 152.305,00(Cento e cinquenta e dois mil, trezentos e cinco reais).

LIMOEIRO DO NORTE - CE, 12 de Fevereiro de 2020.



MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA

ORDENADORA DE DESPESAS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS