



EXTRATO DE INSTRUMENTO CONTRATUAL - A SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLITICAS PUBLICAS PARA MULHERES CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE- CE, TORNA PÚBLICO O EXTRATO DO CONTRATO Nº 20210015, RESULTANTE DO PREGÃO ELETRONICO Nº 2020.1012-001SECSA. UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLITICAS PUBLICAS PARA MULHERES CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS, DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 1005.08.122.0801.2.072 - GERENCIAMENTO DA SECRETARIA, ELEMENTO DE DESPESAS: 3.3.90.30.00 - MATERIAL DE CONSUMO; FONTE DE RECURSOS: PRÓPRIOS; OBJETO: AQUISIÇÃO DE COMBUSTÍVEIS E DERIVADOS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIAS DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE - CE. VIGÊNCIA DO ADITIVO: 12(DOZE) MESES. CONTRATADO: R M A EDUARDO - ME, INSCRITA NO CNPJ 02.577.520/0001-97. SIGNATÁRIOS: MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA / BRENO MAIA EDUARDO. VALOR GLOBAL DE R\$ 6.692,96(SEIS MIL, SEISCENTOS E NOVENTA E DOIS REAIS E NOVENTA E SEIS CENTAVDS), LIMOEIRO DO NORTE - CE, 05 DE JANEIRO DE 2021.