



EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL

SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA (SEMAS) do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do PREGÃO PRESENCIAL Nº2018.2706-001 SEMAS

UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA (SEMAS)

DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS: SEMAS: 1005.08.122.0801.2.059 / **IGD-SUAS:** 1001.08.244.0802.2.045 / **IGD-BF:** 1001.08.244.0802.2.046

ELEMENTO DE DESPESA: 4.4.90.52.00

OBJETO: AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE, A SEREM DESTINADOS A SETORES / ORGÃOS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL E DE POLITICAS PUBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES (SEMAS) DO MUNICIPIO DE LIMOEIRO DO NORTE - CE.

VIGÊNCIA DO CONTRATO: 31 DE DEZEMBRO DE 2018

CONTRATADO: MAXXI DISTRIBUIDORA DE MEDICAMENTOS HOSPITALARES EIRELI

ASSINA PELO CONTRATADO: MAX JEFFERSON ASSUNÇÃO DA SILVA

ASSINA PELO CONTRATANTE: Maria Arivan de Holanda Lucena

VALOR GLOBAL: R\$ 46.330,66 (Quarenta e seis mil, trezentos e trinta reais e sessenta e seis centavos).

LIMOEIRO DO NORTE- CE, 26 de Julho de 2018

Maria Arivan de Holanda Lucena

Ordenadora De Despesas da Secretaria Municipal de Assistência Social e de Políticas Públicas para Mulheres, Crianças e Adolescentes e Pessoas com Deficiência (SEMAS)